

碳纤维



SAHM 832XE

特大纱锭复绕系统



WINDING SOLUTIONS



SAHM 832XE

针对特大纱锭的卷绕、放卷和复绕,拥有最佳性能



应用

- PAN 原丝



优势

SAHM 832XE 通过拼接小的纱锭,复绕成一个大纱锭,实现纱架端原丝纱锭质量标准化,可以延长不中断生产的时间,减少浪费,提高效率 and 产能。

● 特征 ○ 选项

- 电子和无极变速卷绕率
- 中央处理控制单元输入、显示和储存所有的工艺和机器参数
- 放卷和复绕速度同步
- 拼接前后都可根据不同纱锭直径而停止或启动机器(可选依卷绕长度或纱锭重量而定)
- 放卷由交流电机驱动以及张力控制
- 通过电位计调节放卷速度
- 预警长度和目标长度可自由编程
 - 达到预警长度时自动降速
 - 达到目标长度时自动停止
- 放卷和复绕之间的导丝辊实现张力控制
- 在气动锭轴上放卷和复绕
- 复绕卸锭气动控制
- 卸锭用手持吸枪装置
- 手持接线器,拼接两个纱锭
- 特殊的往复系统,可用两种不同往复长度(500 mm 和 750 mm, 或 500 mm 和 800 mm)
- 带滚珠轴承的锭轴,方便卸锭

设计、配置和供应范围如有变更,不另行通知。绘图、图片仅供参考。

技术数据

卷绕技术	精密交错式卷绕
驱动	变频控制
框架	1层
纤度	3-60 K (其它要求)
卷绕速度	50-200 m/min (米/分钟)
卷绕率	电子
往复长度	700, 750 或 800 mm
纱锭直径	≤ 800 mm
纸管内径	133, 140 或 144 mm
纸管长度	750, 800 或 850 mm
纱锭重量	≤ 350 kg (取决于密度)

不可能同时达到所有最大值

布局图

