

扁带/单丝



# 单丝多样性

SAHM卷绕技术制造



# 单丝解决方案

从超细的外科缝线材料到极其坚韧的工业纺织品，单丝的应用范围极广。SAHM能为每种单丝的生产需求提供理想的自动卷绕解决方案。



快速高效切  
换产品生产



自动换卷，  
操作安全



换卷成功  
率99.8%



最新驱动技术，  
节省能源

## SAHM 750XE

### 自动平行卷绕机

- 高品质纱锭且纱锭成型品质一致
- 纱线计长
- 无损耗生产—纱锭换卷无需停机
- 灵活性卓越，应用范围广泛

#### 应用

单丝、与单丝类似的材料如：  
钓鱼线、牙刷、防虫织物，包装网、过滤器、3D打印材料、  
草坪修剪器材料等

#### 技术参数

卷绕技术	平行卷绕
材料直径	0.1 – 4 mm (按需定制)
纱线张力	20 – 2500 cN (按需定制)
卷绕速度	≤ 500 m/min (米/分钟)
纱管	DIN K-/HKV纱管、FLP300及定制纱管
纱锭直径	≤ 355 mm

不可能同时达到所有最大值

## SAHM 790XE

### 自动纬纱卷绕机

- 高品质纱锭，单独控制纱线张力  
确保纱锭成型品质一致
- 无损耗生产—纱锭换卷无需停机
- 优化机器设计，降低维保成本

#### 应用

单丝、与单丝类似的材料如：  
钓鱼线、牙刷、防虫织物，包装网、过滤器

#### 技术参数

卷绕技术	平行卷绕成牛奶瓶型
纤度	76 – 1000 dtex
卷绕速度	≤ 400 m/min (米/分钟)
往复长度	≤ 500 mm
纱锭直径	≤ 180 mm
纱管直径	内径 = 50 mm, 外径 = 60 mm (按需定制)

不可能同时达到所有最大值



## SAHM 780XE

### 自动平行卷绕机

- 卷绕过程中自动优化往复宽度
- 无损耗生产—纱锭换卷无需停机
- 快速高效切换产品生产
- 可满足挤出工艺的高速度
- 优化机器设计，降低维保成本
- 通过HMI中央调节纱线张力
- 紧凑设计
- 可配备自动卸锭装置



#### 应用

单丝、与单丝类似的材料如：钓鱼线、牙刷、防虫织物，包装网、过滤器

#### 技术参数

卷绕技术	平行卷绕
材料直径	0.1 – 0.6 mm (按需定制)
纱线张力	10 – 350 cN
卷绕速度	≤ 600 m/min (米/分钟)
纱管	K160, K200, K250 (按需定制)
纱锭直径	≤ 300 mm

不可能同时达到所有最大值

# SAHM手动卷绕机

精确、可靠、耐用

## SAHM 700XE

平行卷绕机

PP, PES, PE, PA, PA66, LLDPE, HDPE 单丝  
人造草丝

## SAHM 410E

平行卷绕机

单丝及与单丝类似的材料

## SAHM 240XE

精密交错式卷绕机

扁丝、纤化丝和折叠扁带；单束、压花和集束单丝



设计、配置个供应范围如有变更，不另行通知。绘图、图片仅供参考。

## 单丝

### SAHM卷绕技术制造

无论单丝材料的形式或应用如何，我们以“SAHM卷绕技术制造”承诺，单丝和扁带都将以最高精度进行卷绕，从而给您最终产品的质量带来积极影响。

作为具有超过75年丰富经验并经受考验的行业领导者，值得信赖。



Georg Sahn GmbH & Co. KG  
Sudetenlandstrasse 33 · 37269 Eschwege · Germany  
T: +49 5651 804-0 · F: +49 5651 13620  
www.sahmwinder.com · info@sahmwinder.com  
A MEMBER OF STARLINGER GROUP

GERMAN   
Technology

