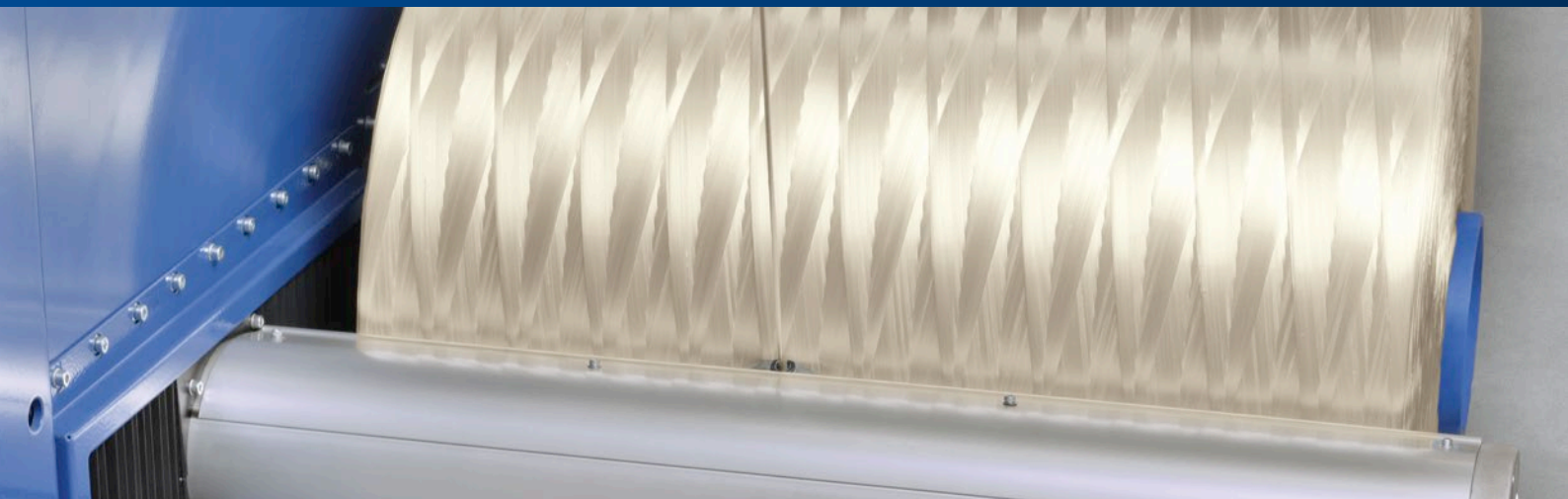


碳纤维



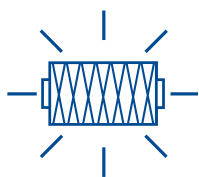
SAHM 830XE & 840XE

特大原丝纱锭卷绕机

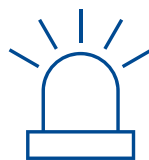


WINDING SOLUTIONS

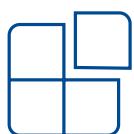




高品质的纱锭



报警管理(断线、
纱线长度、纱锭直径)



针对重原丝纱锭的
模块化设计



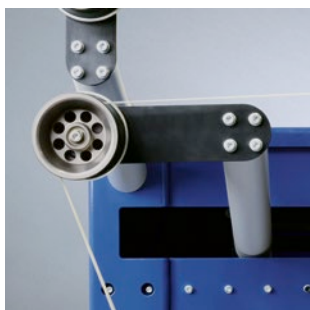
电子输入所有卷绕参数

SAHM 830XE & 840XE

技术数据

	SAHM 830XE	300 kg	800 mm	SAHM 840XE	500 kg	1,000 mm
卷绕技术	精密交错式卷绕			精密交错式卷绕		
驱动	变频控制			变频控制		
框架	单层/双层			单层/双层		
纤度	3-60 K*			12-60 K*		
卷绕速度	湿纺: 50-150 m/min (米/分钟)*, 干喷湿纺: 200-550 m/min (米/分钟)*			湿纺: 50-150 m/min (米/分钟)*, 干喷湿纺: 150-450 m/min (米/分钟)*		
往复长度	700 mm			800 mm*		
纱锭直径	≤ 800 mm			≤ 1,000 mm		
纱管内径	133, 140 和 144 mm*			190 mm*		
纱管长度	≤ 750 mm			≤ 850 mm		
纱锭重量	≤ 300 kg			≤ 500 kg		

不可能同时达到所有最大值。* 其它要求



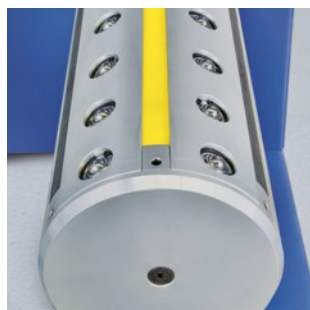
创新的进丝口

纱锭直径增大，进丝口角度恒定，可减少纱线在导丝头上的摩擦以提高纱线的质量，这技术已获专利保护。



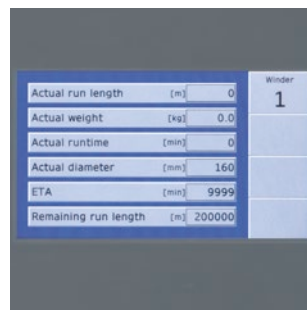
气动卸锭

气动卸锭装置支持与纱锭处理系统的无线通信。



简易卸锭锭轴

采用归位传感技术的滚珠轴承锭轴，减少锭轴磨损，便于卸锭。

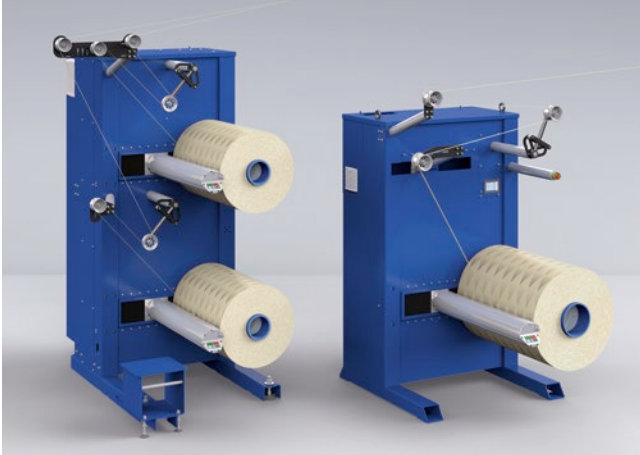


为工业4.0时代做好准备

- NFC (近距离无线通讯) 标签技术
- 远程支持
- 无线网络/用户识别 (SIM) 网络的预警和报警系统
- OPC数据传输技术
- 分散控制系统 (DCS) 与机器人处理系统的通信

SAHM 830XE & 840XE

特大原丝纱锭卷绕机



应用

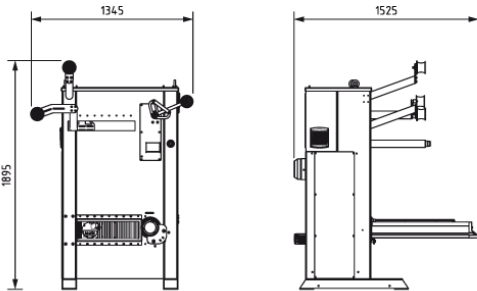
PAN原丝

● 特征 ○ 选项

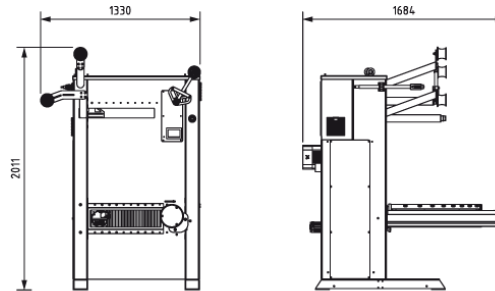
- 电子变速卷绕率
- 中央处理控制单元 (HMI触摸屏) 输入、显示和储存所有的工艺和机器参数
- 与前端工艺速度同步
- 气动锭轴
- 卸锭计时功能
- 简易卸锭锭轴 (830XE的选项, 840XE的标配)
- 卸锭时的吸丝装置
- NFC (近距离无线通讯) 标签技术

框架 (示例)

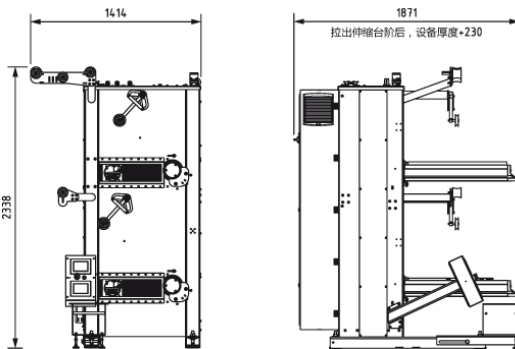
830XE 单层原丝卷绕机



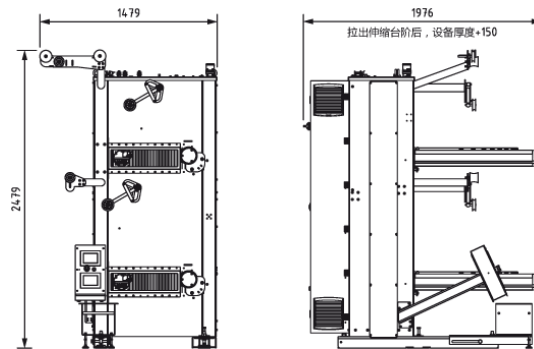
840XE 单层原丝卷绕机



830XE 双层原丝卷绕机



840XE 双层原丝卷绕机



设计、配置和供应范围如有变更, 不另行通知。绘图、图片仅供参考。



Georg Sahn GmbH & Co. KG
Sudetenlandstrasse 33 · 37269 Eschwege · Germany
T: +49 5651 804-0 · F: +49 5651 13620
www.sahmwinder.com · info@sahmwinder.com
A MEMBER OF STARLINGER GROUP

GERMAN Technology

