

扁带/单丝



# SAHM 240XE

精密交错式卷绕机



WINDING SOLUTIONS



精密交错式卷绕机 **SAHM 240XE** 具有设计紧凑、应用广泛的特点。同时，电子卷绕率可实现快速切换产品生产。



#### 应用

- 扁丝、纤化丝、折叠扁带,
- 单束、压花和集束单丝



#### 优势

- 纱锭成型高品质一致性
- 紧凑和模块化
- 柔性大、应用范围广
- 中央控制，快速高效切换产品生产
- 电子输入所有卷绕参数

#### ● 特征 ○ 选项

- 纱线接触的元件表面采用特殊的涂层
- 电子和无级变速卷绕率
- 单独的卸锭信号 (每个卷绕头均有LED灯)
- 双面框架
- 带导轮的进丝/导丝通道
- 压辊压力可调可控 (机械)
- 纱线张力可调可控 (机械)
- 方便卸锭 (带吸枪的半自动纱锭换卷)
- 镜像卷绕头设计 (P形卷绕)
- 中央报警管理 (如断丝、中央卸锭信号)

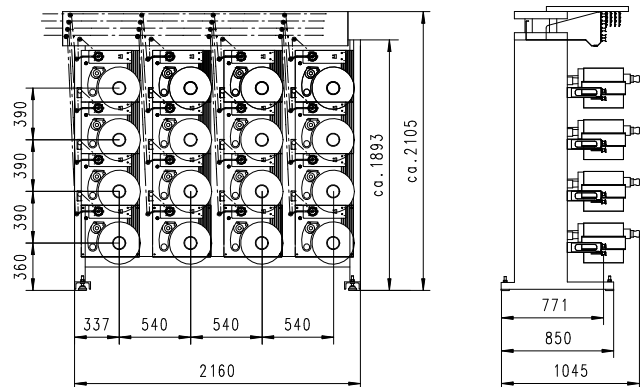
设计、配置和供应范围如有变更，不另行通知。绘图、图片仅供参考。

#### 技术数据

卷绕技术	精密交错式卷绕
驱动	变频控制
框架	3/4 层
纤度	扁带: 250-3500 dtex (纤化丝 ≤ 6000 dtex) 集束单丝: 全部纤度 ≤ 6000 dtex
材料宽度/直径	单丝, 单根丝: $\varnothing$ 0.15-0.60 mm 扁带: 单根 0.9-7 mm, 两根或以上: 2 x 0.9 mm 起
卷绕速度	≤ 420 m/min (米/分钟)
卷绕率	电子
往复长度	200, 250, 300 mm
纱锭直径	≤ 320 mm
纱管内径	82.5/90 mm
纱管长度	230, 290, 330 mm

不可能同时达到所有最大值

#### 一个框架 (16 个卷绕头为一个标准框架 - q-形卷绕)



A MEMBER OF STARLINGER GROUP

Georg Sahn GmbH & Co. KG  
Sudetenlandstrasse 33 · 37269 Eschwege · Germany  
T: +49 5651 804-0 · F: +49 5651 13620  
www.sahmwinder.com · info@sahmwinder.com

GERMAN Technology