

扁带/单丝



SAHM 260XE

精密交错式卷绕机



WINDING SOLUTIONS



精密交错式卷绕机 SAHM 260XE 易操作,设计符合人体工学、建构坚固,适合长期使用。



应用

- 扁带、纤化丝、折叠扁带
- 单束、压花和集束单丝



优势

- 纱锭成型高品质一致性
- 紧凑和模块化设计
- 柔性大、应用范围广
- 中央控制,快速高效切换产品生产
- 电子输入所有卷绕参数
- 使用人机界面,实现现代操作理念

● 特征 ○ 选项

- 纱线接触的元件表面采用特殊的涂层
- 电子和无级变速卷绕率
- 在人机界面上显示卷绕长度
- 双面框架设计
- 带导轮的进丝/导丝通道
- 压辊压力可调可控 (机械)
- 纱线张力可调可控 (机械)
- 气动锭轴
- 气动调节纱线张力
- 与DCS (分布式控制系统)连接的界面
- 中央报警管理 (如断丝、中央卸锭信号)

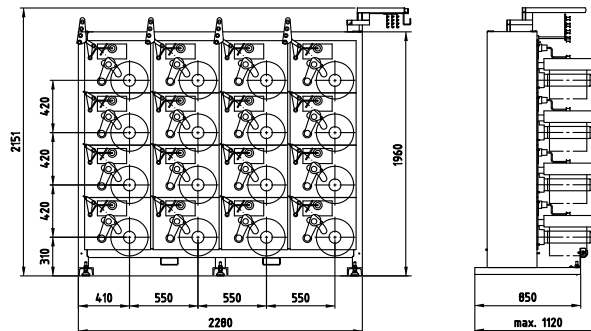
设计、配置和供应范围如有变更,不另行通知。绘图、图片仅供参考。

技术数据

卷绕技术	精密交错式卷绕
驱动	变频控制
框架	2、3、4层
纤度	扁带: 150-3500 dtex (纤化丝≤20000 dtex – 特殊情况下≤36000 dtex); 集束单丝: 全部纤度≤15000 dtex
材料宽度/直径	单丝、单根丝: \varnothing 0.15-0.60 mm 扁带: 单根 0.9-7 mm, 两根丝或以上: 2 x 0.9 mm 起
卷绕速度	≤ 500 m/min (米/分钟)
卷绕率	电子
往复长度	200, 250, 300 mm (可选400 mm)
纱锭直径	≤ 320 mm (可选450 mm)
纸管内径	82.5/90 mm
纸管长度	230, 290, 330 mm (可选440 mm)

不可能同时达到所有最大值

一个框架 (16个卷绕头为一个标准框架 – q-形卷绕)



A MEMBER OF STARLINGER GROUP

Georg Sahn GmbH & Co. KG
Sudetenlandstrasse 33 · 37269 Eschwege · Germany
T: +49 5651 804-0 · F: +49 5651 13620
www.sahmwinder.com · info@sahmwinder.com

GERMAN Technology