

窄带分切



SAHM 412XE

平行卷绕纱锭的复绕机

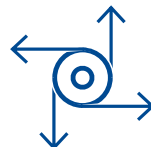


接线台 (选项)

接线台 (可供选项) 可精确
连接两个纱锭的首末两端



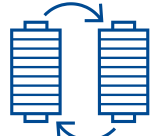
快速高效切换产品生产



适用于各种材料的复绕, 灵活性卓越



参数设定方便简单



平行卷绕纱锭的复绕

SAHM 412XE



300 m/min



410 mm



500 mm

技术数据

	卷绕头	放卷装置
卷绕技术	精确平行卷绕	放卷装置
驱动	变频控制	变频控制
材料宽度	1-25 mm; 取决于材料, ≤ 35 mm	
卷绕速度	0-300 m/min (米/分钟)*	
往复长度	可调至 ≤ 310 mm, ≤ 410 mm (选项)	
纱锭直径	400 mm/500 mm	500 mm
纱管内径	22, 76.2, 152.4 mm*	
纱线张力	电子可调	可调节
纱锭类型	圆柱型、管纱型、空竹型、圆盘型、步进卷绕、三角形步进卷绕、多种卷绕方式混合、法兰盘	

不可能同时达到所有最大值。* 其它要求



放卷装置

双重灵活性：集成张力控制单元确保不同材料的单独放卷。此外，可供选择的轴心轴适用所有常用的纱管。



传送装置

两个导丝辊的传送装置确保纱线以恒定的速度输送，确保放卷和卷绕工艺不受干扰，达到高精度卷绕效果。



卷绕头

经过验证的精度：卷绕头与得到实践认证的 SAHM 411XE 型号机器匹配，411XE 型号的所有选项都适用于 412XE。

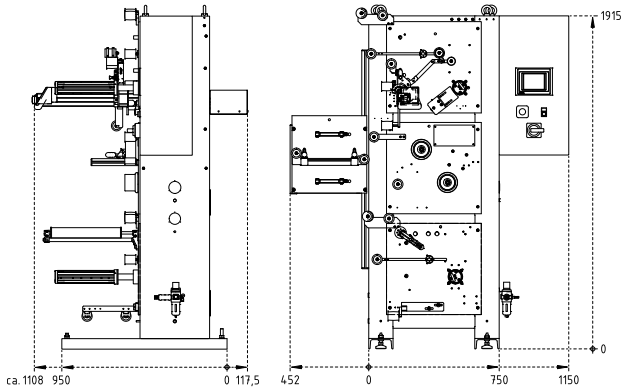


HMI

所有机器参数都通过用户友好的 SAHM HMI (人机界面) 设定、调整。结构清晰的 HMI 还可以与其他数据连接端连接，传输数据。

SAHM 412XE

平行卷绕纱锭的复绕机



一个框架 (标准框架)

应用

- PP, PE, PET 带
- 铝箔带
- 橡胶带和铁氟龙带
- 单面和双面胶带
- 纸带
- 无纺布带
- 预浸带

● 特征 ○ 选项

- 放卷装置和卷绕头单独驱动
- 纱线张力可调可控
- 中央处理控制单元 (HMI触摸屏) 输入、显示和储存所有的工艺和机器参数
- 报警管理 (例如断线、换卷)
- 不同的卷绕形状
- 可选择导轮表面涂层材质
- 气动锭轴 (适用各种圆柱形纱管)
- 卸锭
- 接线台
- 与DCS (分布式控制系统) 连接的界面 (OPC-UA)
- 标签打印系统
- 配方数据库 (包括SAHM IPC)
- 远程维护

设计、配置和供应范围如有变更, 不另行通知。绘图、图片仅供参考。

高科技

SAHM卷绕技术制造

SAHM卷绕技术制造”这一表述也给出了我们的承诺: 您所有的纤维都将以最高精度进行卷绕, 从而给您最终材料的质量带来积极影响。

作为具有超过75年丰富经验并经受考验的行业领导者, 值得信赖。



Georg Sahn GmbH & Co. KG
Sudetenlandstrasse 33 · 37269 Eschwege · Germany
T: +49 5651 804-0 · F: +49 5651 13620
www.sahmwinder.com · info@sahmwinder.com
A MEMBER OF STARLINGER GROUP

GERMAN 
Technology

