

窄带分切



SAHM 460XE

平行卷绕机



WINDING SOLUTIONS

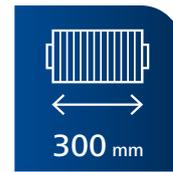


平行卷绕机 SAHM 460XE 能特别温和地卷绕敏感的材料， 并有许多可选的附加设备。



应用

- PP、PE和PET扁带
- 铝箔带
- 橡胶带和铁氟龙带
- 单面和双面胶带
- 纸带
- 无纺布带
- 预浸带



优势

- 胶带直接放到往复锭轴上（不会因扭曲材料而对材料产生压力）
- 高品质的纱锭
- 快速高效切换产品生产
- 柔性大、应用范围广

● 特征 ○ 选项

- 锭轴和往复系统单独驱动
- 单次往复单独控制
- 纱线张力随纱锭直径增大而增加或减少
- 人机界面输入、显示和储存工艺和机器参数
- 中央报警管理（例如断线、换卷）
- 与DCS（分布式控制系统）连接的界面
- 可选择导轮表面涂层材质
- 传送装置
- 带张力控制的放卷装置
- 离型膜存放装置

设计、配置和供应范围如有变更，不另行通知。绘图、图片仅供参考。

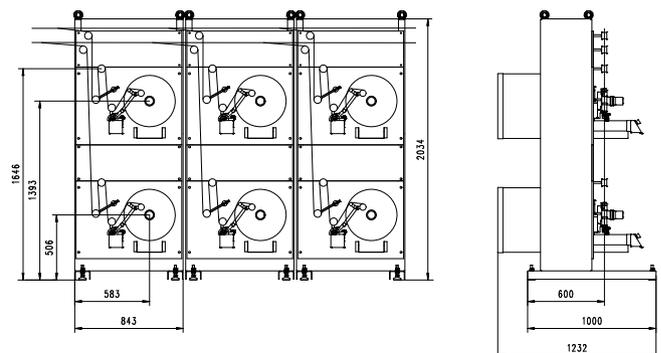
技术数据

卷绕技术	平行卷绕
驱动	变频控制
框架	1/2层
材料宽度	1 – 30 mm (依材料不同, 可卷更大宽度材料)
卷绕速度	≤ 300 m/min (米/分钟) – (其它要求)
往复长度	可调 ≤ 300 mm, 选项: 400 mm
纱锭直径	≤ 350 mm
纱管内径	76.2 mm (其它要求)
纱锭类型	圆柱形、双锥形、饼状、法兰盘

不可能同时达到所有最大值

一个框架

(标准框架不含传送装置和放卷装置)



A MEMBER OF STARLINGER GROUP

Georg Sahn GmbH & Co. KG
Sudetenlandstrasse 33 · 37269 Eschwege · Germany
T: +49 5651 804-0 · F: +49 5651 13620
www.sahmwinder.com · info@sahmwinder.com

GERMAN 
Technology