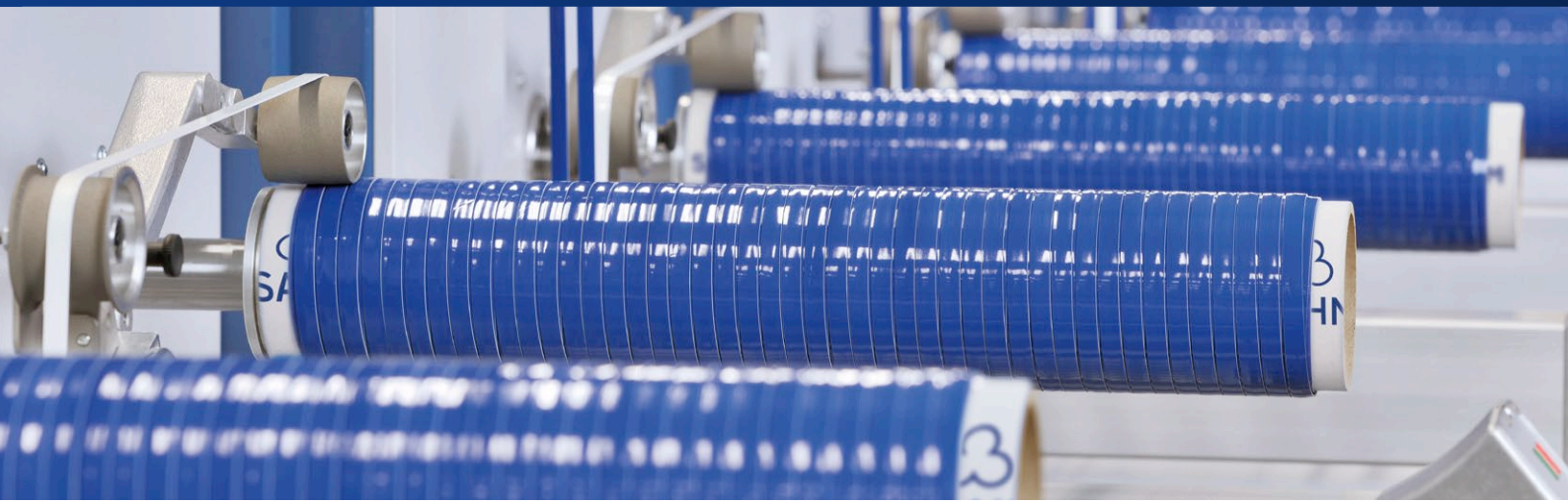
窄带分切- 复合材料-碳纤维

SAHM 460XE 系列

精密平行卷绕



WINDING SOLUTIONS

SAHM

SAHM 460XE

这些精密平行卷绕机配备横动的锭轴，专为满足处理敏感性材料和胶带所面临的严苛要求而特别设计。

SAHM 460XE系列可以卷出始终如一的高品质纱锭，支持多种纱锭类型和卷绕材料。其低维护设计确保机器运行稳定可靠。

- 高品质的纱锭
- 模块化设计
- 快速高效切换产品生产
- 参数设定方便简单

460XE Series

300 m/min

300 - 500 mm

400 / 500 mm

主要技术参数

卷绕技术	精密平行卷绕、精密交错式卷绕
纱锭直径	≤ 400 mm / 500 mm
框架	2/3层
材料宽度	≤ 35 mm （ 6 英寸纱管 ≤ 65 mm ）
卷绕速度	≤ 300米/分钟*
往复长度	≤ 300 mm、400 mm、500 mm
纱锭重量	≤ 20 kg , 40 kg*
纱线张力	30-3000 cN*
纱锭类型	圆柱型、管纱型、空竹型、圆盘型、步进卷绕、 三角形步进卷绕、多种卷绕方式混合、法兰盘、交错式卷绕

不可能同时达到所有最大值

*其它要求

根据卷绕材料的性能选择最佳的导轮配置、导纱技术以及表面涂层材质。这保证了所有类型的卷绕材料都能平滑，精准且正确地卷绕到纱锭上。

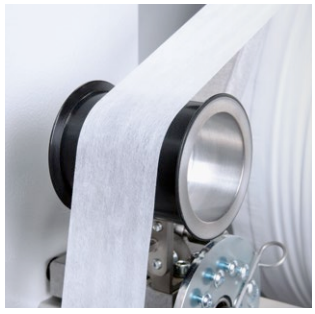
应用

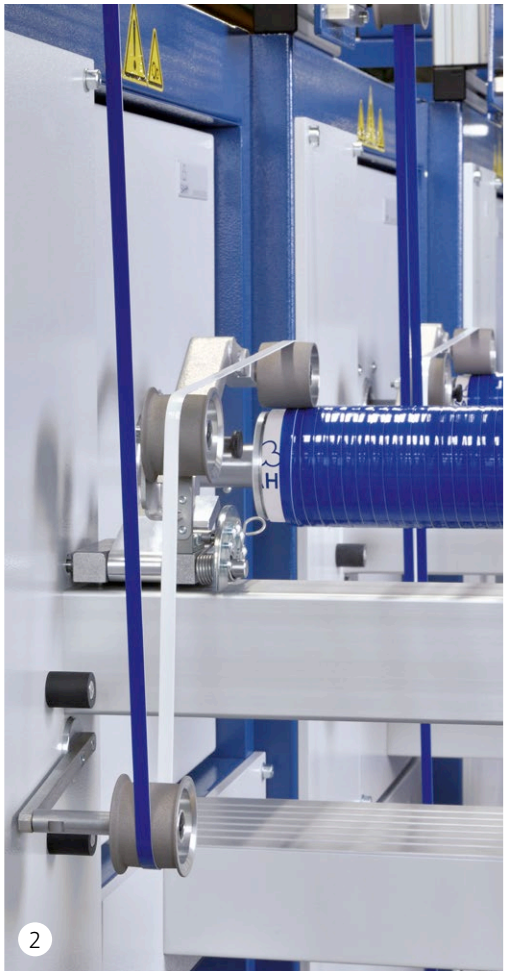
主要应用

- 发泡 (粘性) 带 , 用于密封、绝缘等
- 预浸纤维束和预浸带 , 用于复合材料制品
- 沥青基碳纤维 , 用于高科技应用

其它应用

- 安全带、全息图、铝/PET复合箔、铜箔胶带

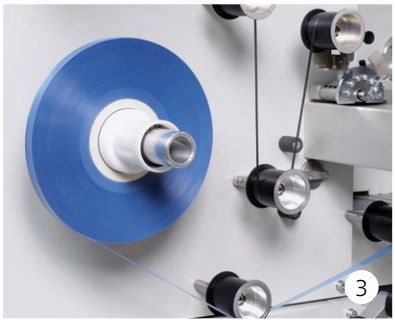




● **特征** ○ **选项**

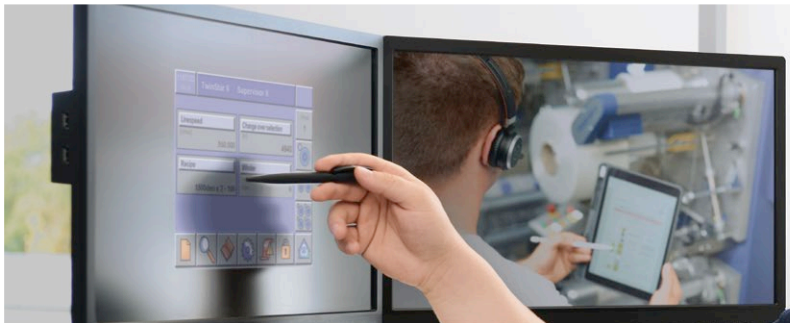
● 锭轴和往复系统单独驱动:	1
● 卷绕材料直接进入横动的锭轴	2
● 纱线张力可调	
● 中央处理控制单元（HMI触摸屏）输入、显示和储存所有的工艺和机器参数	
● 报警管理（例如断线、换卷）	
● 不同的卷绕形状	
○ 可选择导轮表面涂层材质	
○ 气动锭轴（适用各种圆柱形纱管）	
○ 单一纱线张力	
○ 牵引辊	
○ 圆盘型纱锭机械放卷	3
○ 圆柱形纱锭动力放卷	4
○ 间隙卷绕	
○ DCS界面 (OPC-UA)	
○ 标签打印系统（包括 SAHM IPC、标签设计以及打印顺序管理软件）	5
○ 配方数据库（包括SAHM IPC）	
○ 远程支持：远程访问帮助判断和解决问题	6

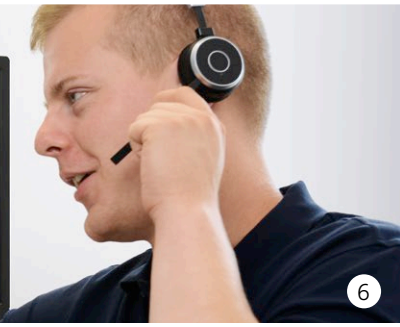
5



3

4





6

框架（示例）

分切和卷绕的集成解决方案

SAHM卷绕机以其卓越的精度、创新的技术、耐用、维护成本低的设计而闻名于世。这些特性也使其成为窄带分切行业的完美选择。

我们与知名合作伙伴合作，在分切和卷绕技术领域为客户提供全面、集成的解决方案。作为项目负责人，SAHM负责相关公司之间的全面协调和沟通。对于我们的客户来说，这意味着：我们是一个可靠的、提供完整技术解决方案的单一联系合作伙伴。

设计、配置和供应范围如有变更，不另行通知。绘图、图片仅供参考。

SAHM

Georg Sahm GmbH & Co. KG
Sudetenlandstrasse 33 · 37269 Eschwege · Germany
T: +49 5651 804-0 · F: +49 5651 13620
www.sahmwinder.com · info@sahmwinder.com
A MEMBER OF STARLINGER GROUP

GERMAN Technology

SAHM 460XE Series_zh/03/2025