

碳纤维



SAHM T1 巨型卷绕机

1吨系统的配套卷绕机



WINDING SOLUTIONS





T1巨型卷绕机 作为革命性T1系统的组成部分,它减少了碳纤维生产过程的停机时间,使生产效率提高到92%。T1巨型卷绕机可以收卷重达1吨的高精度敏感原丝。



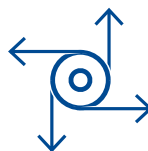
快速换卷



带有NFC标签的
质量控制管理



方便运输多个
T1纱锭支架



灵活的卷绕概念

SAHM T1 巨型卷绕机



1,000 kg



900 mm



1,500 mm

技术参数

卷绕技术	精密交错式卷绕
驱动	变频控制
框架	1层
纤度	12-60 K (按需定制)
卷绕速度	湿纺速度 ≤ 150 m/min, 干喷湿纺法速度 ≤ 600 m/min (按需定制), 放卷速度 0-20 m/min
卷绕率	电子
往复长度	≤ 900 mm
纱锭直径	$\leq 1,500$ mm
初始直径	600 mm
纱锭重量	≤ 1.2 吨 (取决于密度)
支架大小	高 x 长 x 宽: 1,700 mm x 1,700 mm x 1,150 mm

不可能同时达到所有最大值



T1堆叠式支架

T1堆叠式支架的大管径提供了较大的偏转半径,从而实现了纱锭极大的稳定性,减少了材料宽度的多变性。其坚固的钢铁框架能在运输和储存过程中保护敏感的PAN原丝。为了符合质量标准,每个堆叠式支架都配备了NFC技术。



可移动张力单元

可移动的张力单元确保原材料总是以恒定的角度被引导到不同直径的纱锭上。这种优化的原材料处理方式保护了敏感的原丝材料并减少了断丝的发生。



自动校准压辊技术

新的机动化压辊调节技术可以自动零公差地调节压辊和纱锭之间的距离,令纱锭表面光滑,取得好的卷绕效果。

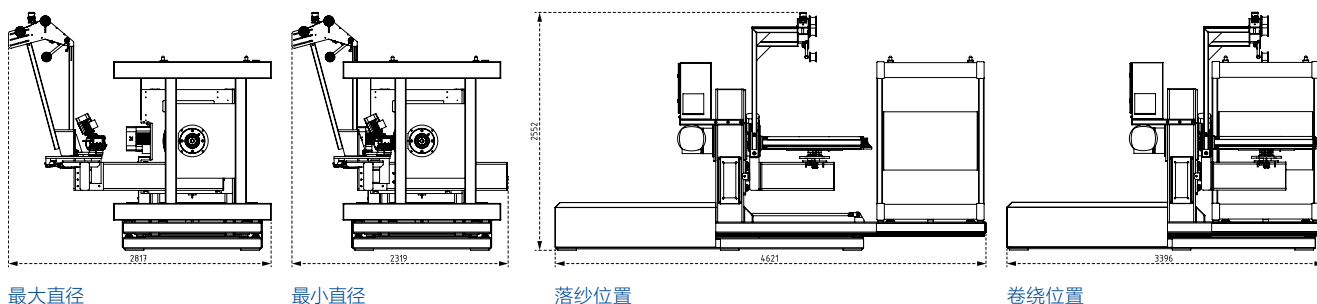


最新HMI技术

T1巨型卷绕机采用最新版本HMI技术控制,用户友好,通过当今的以太网标准与卷绕机通信。

SAHM T1 巨型卷绕机

1吨系统的配套卷绕机



应用

- 湿纺或干喷湿纺
- 原丝

● 特征 ○ 选项

- 电子控制卷绕率
- 中央处理控制单元输入、显示和存储所有工艺和参数
- 纱架端由AC电机驱动，张力控制卷绕和放卷
- 抓取和切割功能方便上丝
- 换卷采用气动落纱系统
- 特殊的往复系统为支架卷绕和筒管卷绕提供两种可选的往复长度 (介于900mm和750mm之间)
- 纱架端的自动机器人系统，处理堆叠式支架的卷绕、储存

设计、配置和供应范围如有变更，不另行通知。绘图、图片仅供参考。

SAHM T1 系统

碳纤维生产的新时代



SAHM T1 系统是碳纤维上游工艺中处理原材料的一个全新概念。

它使用1吨的原丝纱锭作为原材料，可以大大减少了氧化炉的停机时间，减少浪费的同时还可能实现三倍的效率。

SAHM 独家提供的T1系统，受全球范围的专利保护。



T1

A NEW ERA

FOR CARBON FIBER MANUFACTURING

碳纤维生产的新时代



Georg Sahn GmbH & Co. KG
Sudetenlandstrasse 33 · 37269 Eschwege · Germany
T: +49 5651 804-0 · F: +49 5651 13620
www.sahmwinder.com · info@sahmwinder.com
A MEMBER OF STARLINGER GROUP

GERMAN 
Technology

