

高性能纤维  
扁带 / 单丝-涂层



# TWINSTAR II 系列

自动精密交错式卷绕机



# TWINSTAR II

## 值得信赖的行业领袖

20年前，SAHM 推出了第一款 TWINSTAR 型号。自那时起，TWINSTAR 逐渐发展成为应用广泛的、顶尖的高性能纤维自动卷绕机。

客户看重 TWINSTAR 的紧凑和模块化设计，其一贯卓越的操作性能，以及 99.9% 的换卷成功率。电子数据输入所有卷绕和工艺参数为 TWINSTAR 在产品更换和配方处理方面提供了无与伦比的灵活性。



根据可选择的标准实现无损  
耗自动换卷



满卷纱锭的停放位置，方便连  
续卷绕及后续处理纱锭



纱线在纱锭尾部被切断



可调节尾纱长度，实现最短  
尾纱



可通过 OPC UA 实现自动化和  
先进的数据通讯



增加新选项：灵活的往复系统

适应不同的应用场景，性能极高：

#### 作为卷绕机

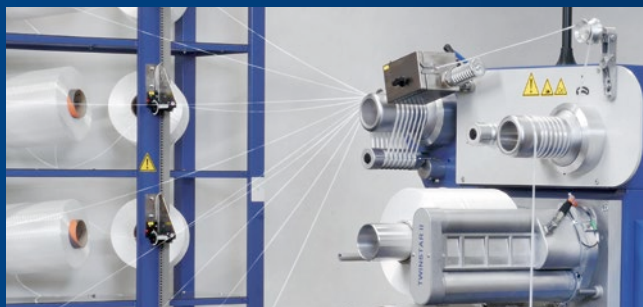
连续纱线生产/处理工艺

#### 作为并线卷绕机

连续/不连续地将纱架上已/未并丝的纱锭的单/多股纱线复绕，或者直接将运行锭轴上的纱线进行复绕

#### 作为纺丝线上的卷绕机

可将卷绕机组装到纺丝速度高达 3000 m/min 的纺丝线上。也可作为翻新改造的方案：更换现有纺丝线上的手动卷绕机

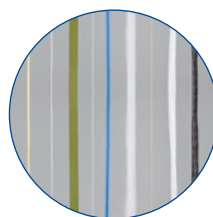


## 灵活适用于多个领域

TWINSTAR II 是能够满足你所有卷绕需求的灵活解决方案。

先进的系统能够处理多种卷绕材料，并为不同的纱线纤度、纱锭大小和纱锭形状提供完美的卷绕性能。

TWINSTAR II 技术能很好地适配不同材质的圆柱形纱管，包括纸、铝和钢。



TWINSTAR II 为多种材料提供高精度的卷绕——从很细到很粗的纱线都可以

#### 应用

- 高性能纤维
- 复丝
- 扁带和复丝
- 涂层和加捻丝
- 中空纤维
- 混合材料

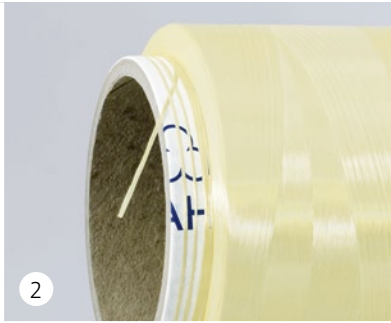
按需定制





# 设计专属于你的 TWINSTAR II

根据您的需求精确定制最高的卷绕性能



## 配有停放位置的纱锭推出装置 ①

换卷时，卷好的纱锭被推到停放位置，同时下一个纱锭已经开始卷绕。非常适合自动落筒且比手动落筒更灵活。

## 尾纱调节 ②

换卷后可调节尾纱长度，实现最短尾纱。

## 新 灵活的往复行程 ③

你可以完全自由调节：往复宽度、纱锭形状、纱锭定位和尾纱。

## 牵引辊（导丝辊） ④

每个卷绕头的导丝辊牵引前端工序的纱线。

## 卷绕方向

TWINSTAR II 系列提供q型卷绕的标准组装，相反的p型卷绕组装也可以作为另一种选择。

## 并丝（空气打结） ④

单根或多根复丝通过空气打结，并丝后纱线长度保持一致（低悬链线效应）并且纱线的累计强度不会改变。

## 质量传感器 ⑤

通过监测纱线的厚度检查断丝和材料的质量问题。

## 定制导纱器组件

带/不带结节导流器，配/不配溶解捕集器。

## 直径监测/控制

在线监测纱线直径，可选择闭环系统控制直径并通过卷绕速度进行调节。当材料的直径不在公差范围内，卷绕速度会自行调节，不受前端生产线速度的影响。

## 双滚动凸轮

两个滚动凸轮可以提供两种不同的往复长度。



### 切丝器

在开机和重新上丝的过程中，每个卷绕头的自动气动控制切割装置能将纱线精准切割。

### 吸丝装置

在开机和重新上丝的过程中，每个卷绕头的自动吸丝装置可以为操作者提供更大的便利。

### 更换卷绕头连接器

简便维护单元带/不带有简易更换连接器，可以更快地将需要维护的卷绕头卸下来。

### 提举装卸机 ⑥

SAHM 独有的特色维护装置，可以安全、快速地拆除整个卷绕头。

### 新 智能视图 ⑦

监控应用程序，以跟踪每台收卷机的生产情况。

### 冷却单元 | 简易卸锭储存系统 (ESD) ⑧

纱线冷却箱可以避免纱线收缩不彻底并保留材料的属性。简易卸锭储存系统可以实现自动换卷并迅速将满管纱锭进行储存。

### 自动化

TWINSTAR II 适用于不同的操作系统。从用于单个锭位的纱锭储存站的简易卸锭系统到用于大型复杂生产线的全自动机器人系统都适合。

### HMI

中央处理控制单元 (HMI 触摸屏) 输入、显示和储存工艺及机器参数。

### 数据连接

DCS界面 (分布式控制系统) 或者OPC UA数据交换系统。

### 远程支持

远程访问帮助判断和解决问题。

TWINSTAR II 系列

# 多个参数的最佳性能

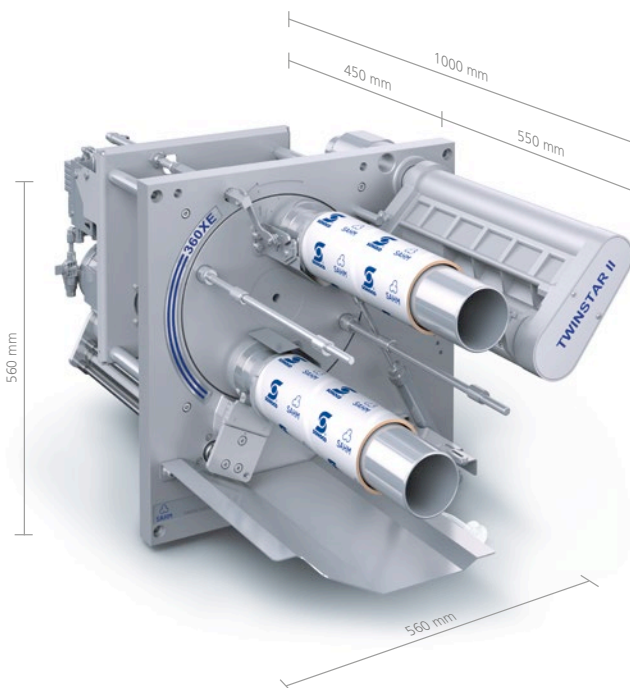
## 主要技术参数

卷绕速度	≤ 3,000 m/min
纱线纤度	30-20,000 dtex*
往复长度	190.5, 200, 250, 260, 300, 305 mm*
选项：双机械往复长度可变	190.5 和 260 mm 190.5 和 250 mm*
纱管内径	50, 69, 73, 75, 76.2, 82.55, 90, 94 mm*
纱锭直径	≤ 320 mm*
纱锭重量	≤ 20 kg*
纱线张力	30-1,200 cN*
框架	1层, 2层, 3层——单个框架和组合框架 无框架卷绕单元可组装到客户的框架里

不可能同时达到所有最大值。

\* 按需定制

## 紧凑和模块化设计 利用最小的空间实现最高性能



## 标准特征

- HMI (人机操作界面)
- 电子卷绕率
- 达到以下任一项标准纱锭即可无损耗自动换卷：纱线长度、卷绕时间、纱锭重量、纱锭直径、周期循环或外部信号
- 配有停放位置的纱锭推出装置
- 气动锭轴
- 报警管理和报警历史记录
- 尾纱调节

## 选项

- 双滚动凸轮
- 简易卸锭储存系统
- 灵活往复机构
- 牵引辊 (导丝辊)
- 并丝 (空气打结)
- 质量传感器
- 直径监测/控制
- 更换卷绕头连接器 - ECC
- 切丝器
- 定制导纱器组件
- 提举装卸机
- 人机界面
- 智能视图
- 远程支持
- 卷绕方向
- 吸丝装置
- 自动化



# 为自动化做准备



无论用于单个锭位的简易卸锭储存系统，还是用于多个锭位生产线的带有机械手的移动机器人和临时纱锭储存站，SAHM 都能为 TWINSTAR II 的卷绕生产线提供可扩展的自动化解决方案。

SAHM 提供全面的卷绕和自动化解决方案的一站式服务。您将拥有集合设计、工程制造与服务为一体的合作伙伴。

## TWINSTAR II

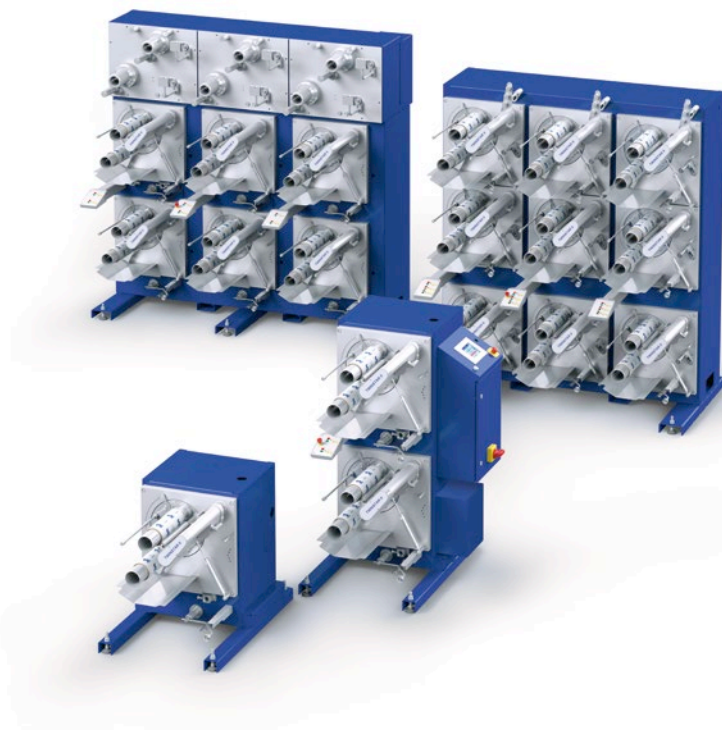
“你们提出要求—我们提供方案”

无论是只有单个卷绕头的纺纱厂，还是拥有数百个卷绕头的完整生产线——TWINSTAR II 几乎适用于所有地方。

SAHM TWINSTAR II 系列除了以上列举的标准参数和选项，也可以按需定制。

请把您的要求告知我们，我们会为您提供符合您要求的最优 TWINSTAR II 型号。

热线 +86 20 8755-6896  
[sahmasia@sahmwinder.com](mailto:sahmasia@sahmwinder.com)



## 扩大我们的重心 寻找最佳解决方案

建造世界上最好的卷绕机需要对系统和工艺有一个全面的认识。这种专业知识是 SAHM 的强项。我们的销售团队、合作伙伴、代理商,尤其是我们的研发部门,都致力于直面客户需求,努力制定出符合他们需求的最佳解决方案。

始终在平等的基础上相互交流专业知识和经验,为各方打开新的视角和新的可能性。在这种互相信任的合作中,促成了开拓性的技术发展,使客户的工艺更简单、更高效,从而提高您的竞争优势。



设计、配置和供应范围如有变更,不另行通知。绘图、图片仅供参考。



Georg Sahn GmbH & Co. KG  
Sudetenlandstrasse 33 · 37269 Eschwege · Germany  
T: +49 5651 804-0 · F: +49 5651 13620  
www.sahmwinder.com · info@sahmwinder.com  
A MEMBER OF STARLINGER GROUP

GERMAN   
Technology

